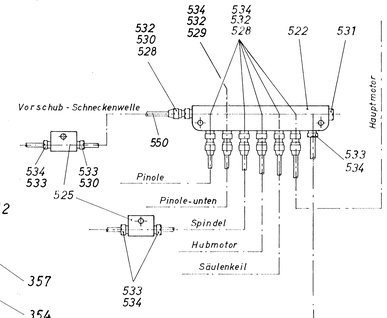
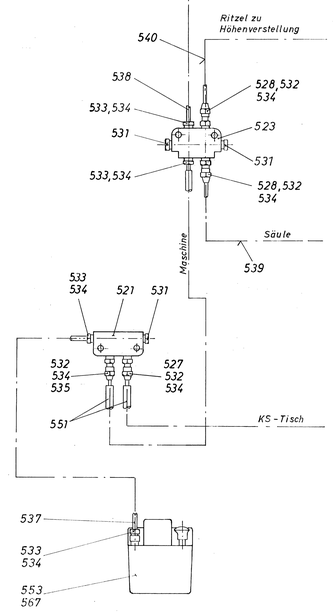
315

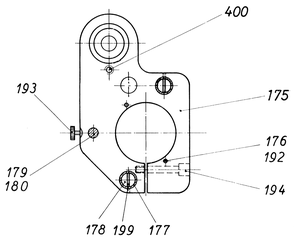
67 154 247 205 210 231 234 239 206 230 228 241, 212 211 213 241, 214 225 260, 246 248 249 264, 254 255 263, 253 251 252 259 258 250 235 218 220 221 222 217 207 233 226 232 56, 44 223 59, 60 195, 184 188 196 56, 45 108, 103 182, 183 90 80 85 99 185 186 190 84 179, 180 193 175 100 86 181 195 101 87 88 107 105 96 89 102 257, 261 224 0 - 6630 238 219 240 227 237 243 135 173 149 133, 159 168 169 172 156 155 43, 59 150 174 132 143 140 111 203 202 82 104 106 83 127 131 139 124 158 42 59 300 314 301 317 410 425 C C B

569 560 525 580 573 559 522 562 580 573 523 D

61 557 59 59 272 38 271 269 267 270 266 379 371 373 374 372 37, 53 366 349 376 50, 58 375 380 345 362 357 354 364 B 351 347 367 355 365, 368 358 348 363 346 353 359 356 360 352







Stück	Gegenstand	Pos.	Material	Modell	Bemerkungen
	~ Rohverputzen ∇ Schruppen ∇∇ Schlichten ∇∇∇ Feinschlichten ∇∇∇∇ Schleifvgabe ∇∇∇∇∇ nach bes. Angaben				
Material	Behandlung	Änd.			Ersetzt durch: / Ersatz für:
Zusammenstellung Schnitt A-A			Maßstab 1:1 1:2,5	Gez. 2.2.78 MW	Gepr.
W. Fehlmann AG Maschinenfabrik Seon			P-50 NC - 2		0-6923 c